

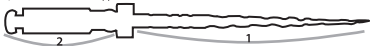
# Інструкція для використання NiTi файлів SC Plus, файлів з пам'яттю форми SC PRO 2018, NiTi файлів SC Plus Lite, файлів з пам'яттю форми SC PRO 2018 LITE SOCO



UA.TR.099

## Основні матеріали

- 1) Ріжуча робоча частина – спеціальний сплав нікельтитану з пам'яттю форми;
- 2) Хвостовик – мідний сплав.



**Комплектація:** Від 4 до 6 файлів в упаковці. Довжина: 21, 25, 31 mm розміри: мікс, 12/варіо, 16/варіо, 18/05, 25/04, 25/06, 30/04, 35/04, 40/04, 45/04. Довжина 16 mm, 19 mm розмір: 17/12.

**Призначення:** Лікування пульпітів і періодонтитів тимчасових і постійних зубів.

**Застосування:** Для видалення дентину, предентину і рештків пульпи з корневих каналів і їх формування, шляхом постійних обертових рухів всередині кореневого каналу.

**Протипокази:** Не використовуйте для пацієнтів, що мають чутливість або алергічну реакцію на компоненти файлів.

**Засторога!** Для використання виключно стоматологам.

**Спосіб роботи та протокол:** 1 – Рентгенографічна оцінка і ізоляція. 2 – Видалення карієсу, пломб що потребують заміни, формування доступу до гирл корневих каналів. 3 – Формування коврової доріжки: 3.1 створіть коврову доріжку ручними стальними інструментами типу K-File 006, 008, 010, 015 (в залежності від розміру корневих каналів); 3.2 визначте робочу довжину за допомогою апекс-локатору; 3.3 проведіть іригацію корневих каналів. Після кожного файлу ретельно промивайте канал. 3.4 якщо К файл 10 розміру вільно рухається на робочій довжині з амплітудою 3-4 мм можна використовувати ротаційні файли. При складній анатомії застосуйте файли розміру 12/варіо та 16/варіо. Працюйте ключовими рухами вглиб-назовні до досягнення робочої довжини. Рекомендована швидкість 300-400 торк 1.5. 3.5 Перевірте робочу довжину. Наступний файл – устьовий 17/12, глибина введення ключовими рухами – 3-4 мм, на швидкості 300-400, торк 3.0. Всі наступні файли використовуйте послідовно по збільшенню розміра на всю робочу довжину. Працюйте 4 – 6 ключовими рухами вглиб-назовні до досягнення робочої довжини. Рекомендована швидкість 300-400 торк 1.5.

**Стерилізація:** Цей продукт є нестерильним і підлягає обов'язковій стерилізації перед використанням.

Парова стерилізація інструментів із дотриманням відповідних нормативних вимог на національному рівні:

• 3 фази форвакууму; • Нагріти до температури стерилізації 134°C • Найменший час витримки: 15 хв.

Час висушування: щонайменше 20 хв.

**Умови зберігання:** Зберігати стерилізовані інструменти в сухому чистому оточенні без пилу при помірній температурі в діапазоні від 5°C до 40°C.

Утилізація: Помістіть використані файли в контейнер для біологічно небезпечних відходів.

Тлумачення символів



Виробник



Дата виготовлення



Код партії



Термін використання



Користуйтеся інструкцією по застосуванню



Знак відповідності технічним регламентам



Умови стерилізації



Нікель титан



Рекомендована швидкість роботи



Засторога!



CE маркування знак відповідності Директивам ЄС

Дата перегляду інструкції : 01.06.2021.



**FOSHAN SOCO PRECISION INSTRUMENT CO.,LTD**

**Address:** 2F.Bldg 3,District A Guangdong New Light Source Industrial Base, Luocun Shishan town, Nanhai District, Foshan City 528226 Guangdong, China, tel: +86-757-81806001, e-mail: sale6@socodent.com / **Виробник: Фошань СОКО Пресижн**

**Інструмент Ко., Лтд. Адреса:** 2 Поверх, Будівля 3, район Ей, Гуандун Нью Лайт Сорс Індастріел Бейс, Лукан, Шишан таун, район Наньхай, місто Фошань, 528226 Гуандун, Китай, тел: +86-757-81806001, e-mail: sale6@socodent.com

**Уповноважений представник в Україні: ТОВ «ОЛЛЕН-ДЕНТАЛ» Адреса:** 04119, м. Київ, вул. Юрія Ілленка, 83 Д, оф.117, тел +380934477575, e-mail: dir\_ollen@ukr.net