

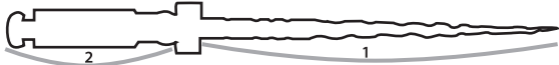
# Інструкція для використання НіТі файлів з пам'яттю форми SC та файлів з пам'яттю форми SC PRO SOCO



UA.TR.099

## Основні матеріали

- 1) Ріжуча робоча частина – спеціальний сплав нікель титану з пам'яттю форми;
- 2) Хвостовик – мідний сплав.



## Призначення

Лікування пульпітів і періодонтитів тимчасових і постійних зубів.

## Застосування

Застосовуються для видалення дентину, предентину і рештків пульпи з корневих каналів і їх формування, шляхом постійних обертових рухів всередині кореневого каналу.

## Протипокази

Не використовуйте для пацієнтів, що мають чутливість або алергічну реакцію на компоненти файлів.

## Засторога!

Для використання виключно стоматологам.

## Комплектація

**НіТі файли з пам'яттю форми SC** – 6 файлів. Довжина: 21, 25, 28 та 31 мм. Розміри: мікс (08/17, 03/15, 04/20, 04/25, 04/30, 04/35), 03/15, 04/10, 04/20, 04/25, 04/30, 04/35, 04/40, 04/45, 04/50, 04/55, 02/60, 02/70. Довжина: 16 мм та 19 мм. Розміри: 08/17, 08/30.

**Файли з пам'яттю форми SC PRO** – 6 файлів. Довжина: 21, 25, 28 та 31 мм. Розміри: мікс (08/17, 02/19, 04/20, 04/25, 06/25, 04/35), 02/19, 04/20, 04/25, 04/30, 06/25, 04/35. Довжина: 16 мм, 19 мм. Розмір: 08/17.

## Спосіб роботи та протокол

**1 – Рентгенографічна оцінка і ізоляція.**

**2 – Видалення карієсу, пломб, що потребують заміни, формування доступу.**

**3 – Формування коврової доріжки:**

3.1 Створіть коврову доріжку ручними стальними інструментами типу К-файл 006, 008, 010, 015 (в залежності від ширини корневих каналів);

3.2 Визначте робочу довжину за допомогою апекслокатору;

3.3 Проведіть іригацію корневих каналів. Не забувайте після кожного файлу ретельно промивати канал;

3.4 Як тільки К файл 15 розміру вільно рухається на робочій довжині з амплітудою 3-4 мм можна використовувати пасфайл 03/15 чи 02/19. Файл використовується ключовими рухами вглиб-назовні до досягнення робочої довжини. Рекомендована швидкість 350-450 торк 1.5.

3.5 Наступний файл – устьовий (08/17), глибина введення ключовими рухами - 3-4 мм, на швидкості 350-450, торк - 3.0.

3.6 Всі наступні файли використовуються послідовно по збільшенню розміру. Для безпечної роботи, файл кожного нового розміру використовується 4 – 6 ключовими рухами вглиб-назовні до досягнення робочої довжини. Рекомендована швидкість 350-450 торк 1.5.

3.7 Файли з пам'яттю форми SC PRO мають файл розміру 06/25. При необхідності використовуйте розмір 06/25 для розширення двох третин кореневого каналу. Працювати файлом 06/25 на всю робочу довжину не рекомендовано.

### ***NB: Рекомендації для безпечного проходження кореневого каналу:***

- Під час інструментальної обробки регулярно промивайте кореневий канал іригаційним розчином, для попередження блокування кореневого каналу рештками дентину;
- Не намагайтесь форсувати файл вглиб кореневого каналу!
- Після використання кожного інструменту рекомендовано повторно проходити кореневий канал ручним файлом з діаметром 10-15, для перевірки прохідності кореневого каналу.
- Стежте за інструментом! Уникайте розкручування, появи дефектів на робочих гранях інструменту, бо це може призвести до поломки інструменту всередині кореневого каналу.
- Устові файли всіх наборів використовуються з торком 3.0 Н.м. Всі інші файли використовуються з торком 1.5 Н.м.

### **Повторне використання**

Переконайтесь, що інструменти не мають повторної деформації, подряпин та тріщин.

Ретельно очистити та вимийте від сторонніх речовин та стерилізуйте.

Дотримуйтесь інструкцій виробника миючого засобу.

### **Стерилізація**

Цей продукт є нестерильним і підлягає обов'язковій стерилізації перед використанням.

Парова стерилізація інструментів із дотриманням відповідних нормативних вимог на національному рівні:

- 3 фази форвакууму
- Нагріти до температури стерилізації 134°C
- Найменший час витримки: 15 хв. Час висушування: щонайменше 20 хв.

**Умови зберігання:** Зберігати стерилізовані інструменти в сухому чистому оточенні без пилу при помірній температурі в діапазоні від 5°C до 40°C.

**Строк придатності:** 5 років.

### **Утилізація**

Помістіть використані файли в контейнер для біологічно небезпечних відходів.

### **Тлумачення символів**



Виробник



Користуйтеся інструкцією по застосуванню



Дата виготовлення



Нікель титан



Код партії



Рекомендована швидкість роботи (обертів в хвилину)



Термін використання



Засторога!



Знак відповідності технічним регламентам



Не стерильно



Умови стерилізації

Дата перегляду інструкції: 01.06.2021.



### **FOSHAN SOCO PRECISION INSTRUMENT CO.,LTD**

**Address:** 2FLBldg 3, District A Guangdong New Light Source Industrial Base, Luocun Shishan town, Nanhai District, Foshan City 528226 Guangdong, China, tel: +86-757-81806001, e-mail: sale6@socodent.com /

**Виробник: Фошань СОКО Пресіжн Інструмент Ко., Лтд. Адреса:** 2 Поверх, Будівля 3, район Ей, Гуандун Нью Лайт Сорс Індастріел Бейс, Лукан, Шишан таун, район Наньхай, місто Фошань, 528226 Гуандун, Китай, тел: +86-757-81806001, e-mail: sale6@socodent.com

**Уповноважений представник в Україні: ТОВ «ОЛЛЕН-ДЕНТАЛ»**

**Адреса:** 04119, м. Київ, вул. Юрія Ілленка, 83 Д, оф.117, тел +380934477575, e-mail: dir\_ollen@ukr.net